



**Таблица 1 – Технические характеристики линии сборки пакетов ЛСП 8-4 00.000**

Наименование параметра, ед. изм.	Данные
Расчётная производительность* <sup>1</sup> , тыс. м <sup>3</sup> /год	≈20
Общая ёмкость клеёмешалок, м <sup>2</sup>	1,6
Размеры пачек шпона для подачи в линию, мм: длина ширина высота	2500...2600 1265...1375 не более 1050
Максимальная высота пачки пакетов на наборном столе, мм	не более 1400мм
Толщина шпона для подачи в линию, мм:	1,3...1,5
Габаритные размеры линии* <sup>2</sup> , мм: длина ширина высота	≈12250 ≈10550 ≈7000
Расчётное количество обслуживающего персонала, чел.	4
Установленная мощность, кВт	41,75

Примечания.

\*<sup>1</sup> Производительность указана:

- для фанеры после обрезки в размер 1220x2440 мм;
- пакеты для фанеры номинальной толщиной после прессования S=18мм;
- количество слоёв шпона 13 шт.;
- упрессовка фанеры не более 5%;
- количеством пакетов на наборном столе 50 шт.;
- непрерывная сборка пакетов;
- работа оборудования 21 ч в сутки, 350 дней в году;
- коэффициент использования рабочего времени 0,9.

\*<sup>2</sup> Расположение некоторых элементов линий, а также технология прессования может быть незначительно изменено в зависимости от особенностей каждого конкретного производства.

**Таблица 1.1 – Технические характеристики стола подъёмного СП 8-4 00.000**

Наименование параметра, единицы измерения		Значение параметра
Грузоподъемность, кг		2500
Габаритные размеры	Длина, мм	2665
	Ширина, мм	1115
Высота стола в сложенном состоянии, мм		1180
Высота стола в разложенном состоянии, мм		2280
Ход стола, мм		1100
Диаметр роликов, мм		159
Рабочая длина роликов, мм		800
Скорость подачи транспортера, м/с		0,17
Скорость подъёма стола (средняя), м/с		0,05
Скорость опускания стола (средняя), м/с		0,05
Масса, кг		1150
Установленная мощность, кВт		0,75



**Таблица 1.2 – Технические характеристики стола подъемного СП 8-4 00.000-01**

Наименование параметра, единицы измерения		Значение параметра
Грузоподъемность, кг		2500
Габаритные размеры	Длина, мм	2315
	Ширина, мм	1075
Высота стола в сложенном состоянии, мм		630
Высота стола в разложенном состоянии, мм		1730
Ход стола, мм		1100
Диаметр роликов, мм		159
Рабочая длина роликов, мм		800
Скорость подачи транспортера, м/с		0,17
Грузоподъемность, кг		2500
Скорость подъема стола (средняя), м/с		0,05
Скорость опускания стола (средняя), м/с		0,05
Масса, кг		947
Установленная мощность, кВт		0,75

**Таблица 1.3 – Технические характеристики стола подъемного СП 8-4 00.000-02**

Наименование параметра, единицы измерения		Значение параметра
Грузоподъемность, кг		2500
Габаритные размеры	Длина, мм	2665
	Ширина, мм	1075
Высота стола в сложенном состоянии, мм		630
Высота стола в разложенном состоянии, мм		1730
Ход стола, мм		1100
Диаметр роликов, мм		159
Рабочая длина роликов, мм		800
Скорость подачи транспортера, м/с		0,17
Скорость подъема стола (средняя), м/с		0,05
Скорость опускания стола (средняя), м/с		0,05
Масса, кг		1000
Установленная мощность, кВт		0,75

**Таблица 1.4 – Технические характеристики стола подъемного СП 8-4 00.000-03**

Наименование параметра, единицы измерения		Значение параметра
Грузоподъемность, кг		2600
Габаритные размеры	Длина, мм	1860
	Ширина, мм	1000
Высота стола в сложенном состоянии, мм		570
Высота стола в разложенном состоянии, мм		1670
Ход стола, мм		1100
Скорость подъема стола (средняя), м/с		0,05
Скорость опускания стола (средняя), м/с		0,05
Масса, кг		625



**Таблица 1.5 – Станок клеенаносящий вальцовый КВ-28М**

Наименование параметра, ед. изм.	Данные
Рабочая длина клеящих валов, мм	2800
Размеры заготовок, на которые наносится клей, мм: длина наименьшая ширина наибольшая	500 2050
Скорость подачи заготовки, м/мин	15...50
Расход клея, г/м <sup>2</sup>	70...165
Диаметр клеенаносящих валов, мм	280
Диаметр дозирующих валов, мм	215
Габаритные размеры станка, мм: длина ширина высота высота стола подачи заготовок	не более 3300 не более 1300 не более 1400 не более 890
Неравномерность нанесения клея, %	не более 5
Установленная мощность, кВт	5,5

**Таблица 1.6 – Технические характеристики транспортера наклонного ТН 8-4 00.000**

Наименование параметра, единицы измерения		Значение параметра
Грузоподъемность, кг		11
Габаритные размеры	Длина, мм	2710
	Ширина, мм	3725
	Высота, мм	2445...2490
Диаметр роликов, мм		140
Рабочая длина роликов (по дискам), мм		2750
Скорость подачи транспортера при 50 Гц, м/с	при z=18	1,33*
	при z=14	1,03*
Масса, кг		920
Установленная мощность, кВт		0,75

Примечания.

\* – синхронизирована со скоростью валов КВ-28М.

**Таблица 1.7 – Технические характеристики транспортера роликового ТР 8-4 00.000**

Наименование параметра, единицы измерения		Значение параметра
Грузоподъемность, кг		2300
Габаритные размеры	Длина, мм	4345
	Ширина, мм	1160
	Высота, мм	590...650
Диаметр роликов, мм		159
Рабочая длина роликов, мм		800
Скорость подачи транспортера, м/с		0,17
Расстояние между вилами по внешнему краю, мм (max)		1110
Расстояние между вилами по внутреннему краю, мм (min)		570
Толщина вил, мм (max)		50
Масса, кг		820
Установленная мощность, кВт		0,75



**Таблица 1.8 – Технические характеристики транспортера роликового ТР 8-4 00.000-01**

Наименование параметра, единицы измерения		Значение параметра
Грузоподъемность, кг		2300
Габаритные размеры	Длина, мм	2945
	Ширина, мм	1160
	Высота, мм	1200...1260
Диаметр роликов, мм		159
Рабочая длина роликов, мм		800
Скорость подачи транспортера, м/с		0,17
Масса, кг		690
Расстояние между вилами по внешнему краю, мм (max)		1110
Расстояние между вилами по внутреннему краю, мм (min)		570
Толщина вил, мм (max)		50
Грузоподъемность, кг		2300
Установленная мощность, кВт		0,75

**Таблица 1.9 – Технические характеристики транспортера роликового ТР 8-4 00.000-02**

Наименование параметра, единицы измерения		Значение параметра
Грузоподъемность, кг		2300
Габаритные размеры	Длина, мм	2970
	Ширина, мм	1120
	Высота, мм	800...860
Диаметр роликов, мм		159
Рабочая длина роликов, мм		800
Скорость подачи транспортера, м/с		0,17
Масса, кг		510
Установленная мощность, кВт		0,75

**Таблица 1.10 – Технические характеристики установки подготовки клея УПК 8-4 00.000**

Наименование параметра, единицы измерения		Значение параметра
Масса не более, кг		8000
Габаритные размеры	Длина, мм	10550
	Ширина, мм	5000
	Высота, мм	7000
Таль ручная ТРШБп-2,0-6м		
Грузоподъемность, кг		2000
Высота подъема, м		6
УПК 6-3 01.000 (-01) Клеемешалка		
Количество клеемешалок, шт.		2
Рабочий объем емкости, м <sup>3</sup>		0,8
Частота вращения мешалки миксера, мин <sup>-1</sup>		40, 60*
Установленная мощность, кВт		15

Примечание:

\*При перестановке звездочек.



**Таблица 1.11 – Технические характеристики гидроразводки СП 8-4 60.000-XX**

Наименование параметра, ед. изм.	Данные
Максимальное давление масла в гидросистеме, бар(МПа)(кгс/см <sup>2</sup> )	160(16)(160)
Габаритные размеры гидростанции, мм:	
длина	900
ширина	390
высота	900
Установленная мощность, кВт	16
Масса, кг	270

**Таблица 1.12 – Технические характеристики площадок обслуживания  
ПОСП 8-4 00.000**

Наименование параметра, ед. изм.	Данные
Требование	Обеспечение удобной и безопасной эксплуатации линии сборки пакетов
Масса, кг	2300

**Таблица 1.13 Технические характеристики электрооборудования ЛСП 8-4 80.00.000**

Наименование параметра, ед. изм.	Данные
Электрическая сеть	4-х проводная сеть трехфазного переменного тока с глухозаземленной нейтралью
Напряжение силовых цепей, В	380
Напряжение цепей управления и сигнализации, В	24



## ПРИЛОЖЕНИЕ Б

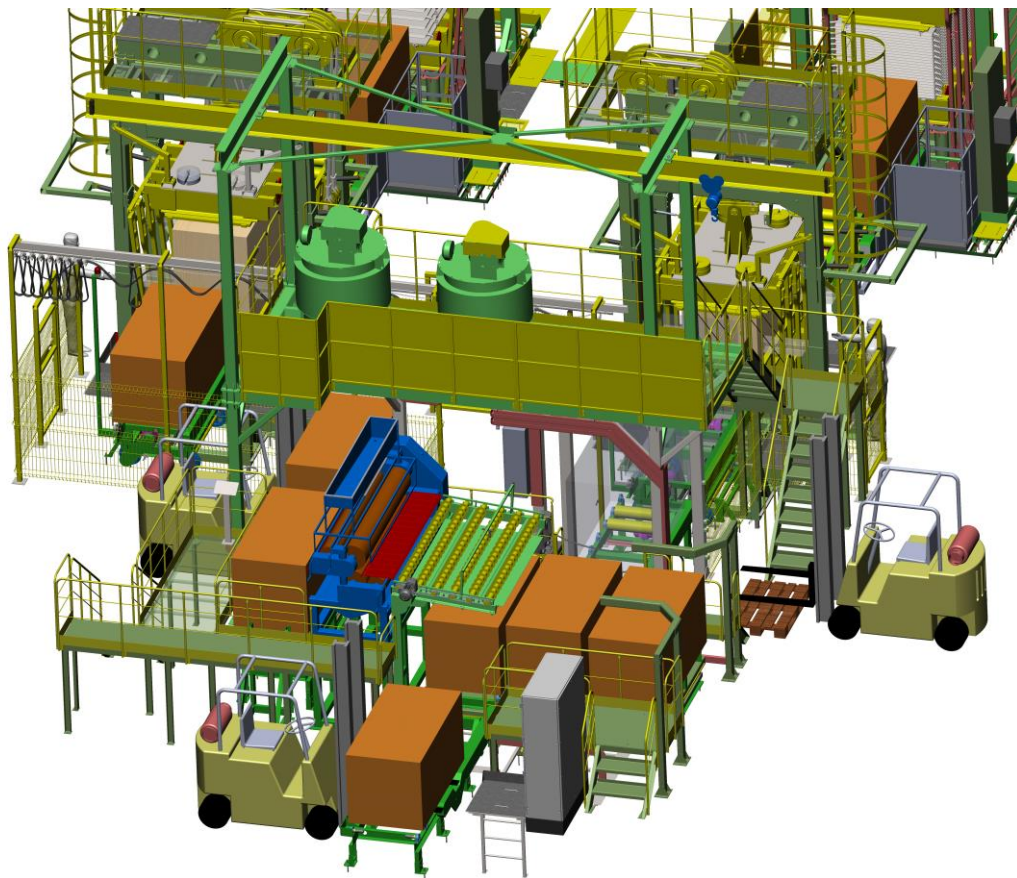


Рисунок 1 – Общий вид линии сборки пакетов ЛСП 8-4 00.000

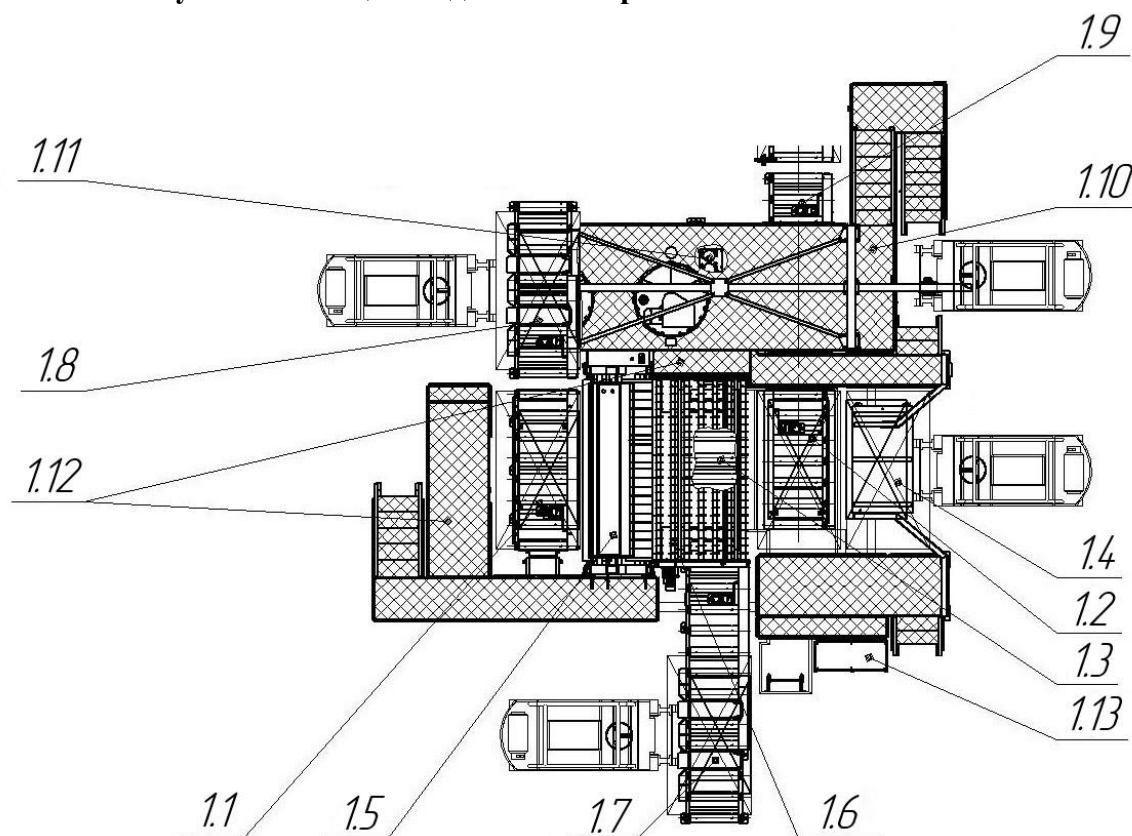


Рисунок 2 – Предварительная схема линии сборки пакетов ЛСП 8-4 00.000

Производство фанеры начинается с нас