



ЗАВОД
ПРОЛЕТАРСКАЯ
СВОБОДА

Проектирование и производство любой сложности

Все этапы: от идеи до готового продукта

Телефон +7(4852) 48-63-48

Почта stanki@fanmash.ru

О НАС

Завод «Пролетарская свобода» — ведущий российский производитель промышленного оборудования и решений в области машиностроения, работающий с 1881 года. Более века предприятие уверенно занимает лидирующие позиции на рынке, внедряя современные технологии и постоянно расширяя спектр услуг для промышленного сектора России.

Сегодня «Пролетарская свобода» — это крупное предприятие, объединяющее квалифицированный коллектив, современный парк станков ЧПУ, инновационные производственные технологии и надежное партнерство на рынке промышленного оборудования.

Основные направления деятельности завода — разработка и производство высокоточного машиностроительного оборудования, а также полный комплекс металлообрабатывающих операций.

Наше ключевое конкурентное преимущество — мы проектируем продукцию любой сложности и располагаем собственным парком машин, термическим участком и измерительной лабораторией для контроля качества. Это уникальное положение, которое позволяет нам обеспечивать полный цикл производства и гарантировать надежный результат.



Проектирование и изготовление

Проектируем и производим изделия под ваши задачи, обеспечивая преемственность от идеи до готового изделия на своих мощностях.



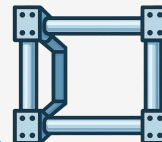
Проектирование

4 стр.



Реверс-
инжиниринг

5 стр.



Изготовление
металло-
конструкций

6 стр.



ПРОЕКТИРОВАНИЕ

Осуществляем проектирование выпускаемого предприятием оборудования, в том числе:

- Фундаментов и несущих конструкций изделий;
- Деталей и узлов функционального назначения;
- Систем автоматизированного и автоматического управления производственными процессами;
- Механических приводов;
- Гидравлических приводов;
- Пневматических приводов;
- Электрических приводов.

Специалисты конструкторского отдела способны выполнить прочностные, механические, геометрические и многие другие расчёты высокой сложности.





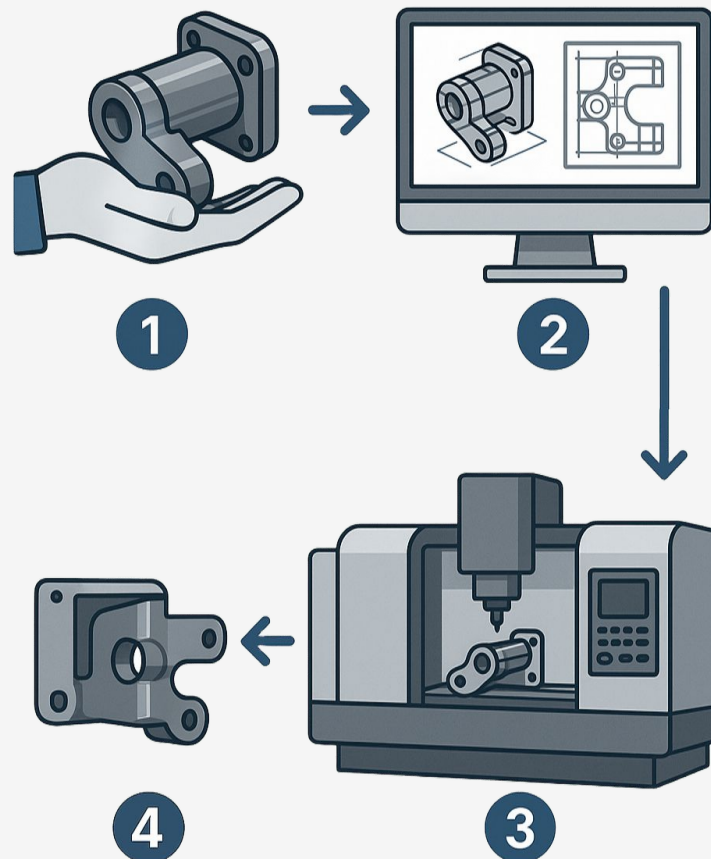
РЕВЕРС-ИНЖИНИРИНГ

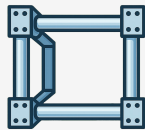
Наши возможности

- Восстанавливаем детали и узлы по предоставленным образцам, даже при отсутствии конструкторской документации.
- Создаём точные 3D-модели и техническую документацию для последующего производства и модернизации изделий.
- Выполняем анализ материалов в собственной лаборатории.

Наши преимущества

- Восстановление критически важных и снятых с производства компонентов.
- Снижение стоимости и сроков внедрения за счёт быстрого проектирования и изготовления.
- Возможность улучшения конструктивных характеристик и адаптации под современные требования.
- Полный производственный цикл — от 3D-моделирования до испытаний и внедрения.

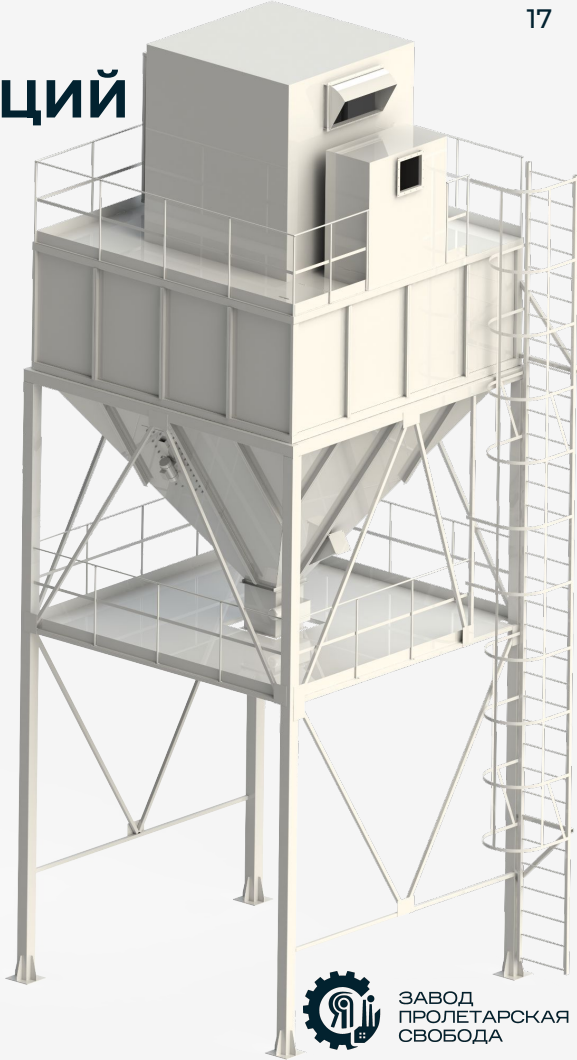




ИЗГОТОВЛЕНИЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ

Наши возможности

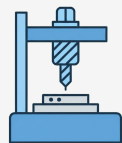
- **Проектирование и изготовление:** Создаём металлоконструкции любой сложности по индивидуальным требованиям — несущие элементы, ограждения, лестницы, фермы, рамы, нестандартные изделия.
- **Полный производственный цикл:** Включает резку, гибку, сварку, механическую обработку, сборку и финишную обработку (грунт, окраска).
- **Современное оборудование:** Используем парк ЧПУ-станков, профессиональные сварочные и обрабатывающие системы для высокой точности и повторяемости.
- **Любые объемы:** Выполняем как единичные, так и серийные заказы, быстро воплощая ваши идеи в готовые изделия. Производственные мощности позволяют производить до 1800 тонн сварных конструкций в год.



ПРОИЗВОДСТВО

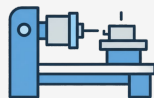
На нашем предприятии выполняется полный спектр производственных операций для изготовления сложных и высокоточных изделий.

Виды работ включают:



Расточные и
фрезерные
работы

8 стр.



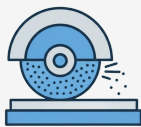
Токарная
обработка

10 стр.



Зубошлице-
обработка

11 стр.



Шлифовка

13 стр.



Остальное

14 стр.



Гибка металла

15 стр.



Резка металла

16 стр.



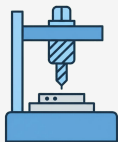
Термообработка

18 стр.



Сварка

20 стр.



РАСТОЧНЫЕ И ФРЕЗЕРНЫЕ РАБОТЫ

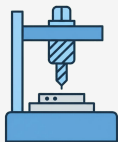
1. Вертикально-фрезерный обрабатывающий центр HAAS VF-3 с поворотным столом HRT210 (4-ая ось)

- Зона обработки (без учёта инструмента):
без HRT210 (ДхШхВ): **1015x508x635** мм
с HRT210 (ДхØ): **750x300** мм
- Максимальная масса обрабатываемой заготовки (без HRT210):
1500 кг

2. Горизонтально-расточной с ЧПУ FEMCO BMC 110R2

- Зона обработки (без учёта инструмента), (ДхВхГ): **2000x1800x1700** мм
- Размер стола: **1440x1600** мм
- Максимальная масса обрабатываемой заготовки: **6300** кг





РАСТОЧНЫЕ И ФРЕЗЕРНЫЕ РАБОТЫ

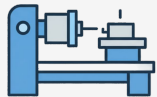
3. Продольнофрезерный обрабатывающий центр с автоматической сменной двухповоротной головой (3+2) Sigma SDV-4219HLA

- Зона обработки (без учёта инструмента):
без головы (ДхШхВ): **4200x2000x1570** мм
с головой (ДхШхВ): **3800x2000x1047,5** мм
- Максимальная масса обрабатываемой заготовки: **12000** кг

4. Горизонтально-фрезерный обрабатывающий центр Sorex SH630ST

- Зона обработки (без учёта инструмента), (ØхВ): **1000x1000** мм
- Размер стола: **630x630** мм
- Максимальная масса обрабатываемой заготовки: **1200** кг





ТОКАРНАЯ ОБРАБОТКА

1. Токарный с ЧПУ HAAS ST20

- Максимальная длина обработки: **521** мм
- Максимальный диаметр обработки: **329** мм

2. Токарно-винторезный с УЦИ 1М63Н-1

- Максимальная длина заготовки: **3000** мм
- Максимальный диаметр заготовки:
над станиной **800** мм
над суппортом **480** мм

3. Токарный с ЧПУ CA700C30Ф3

- Максимальная длина заготовки: **3000** мм
- Максимальный диаметр заготовки:
над станиной **700** мм
над суппортом **430** мм

4. Токарный с ЧПУ 16A20Ф3

- Максимальная длина обработки: **900** мм
- Максимальный диаметр обработки:
над станиной **320** мм
над суппортом **200** мм





ЗУБОШЛИЦЕОБРАБОТКА

Обработка зубчатых колёс

1. Зубофрезерный 5K310

- Максимальный нарезаемый модуль: **4**
- Максимальный диаметр нарезаемого колеса: **200** мм
- Максимальная ширина нарезаемого колеса: **170** мм

2. Зубофрезерный 5K328A

- Максимальный нарезаемый модуль: **12**
- Максимальный диаметр нарезаемого колеса: **1250** мм
- Максимальная ширина нарезаемого колеса: **560** мм

3. Зубострогальный 5A250П

- Максимальный нарезаемый модуль: **10**
- Максимальный диаметр нарезаемого колеса: **550** мм
- Максимальная ширина нарезаемого колеса: **90** мм

4. Зубофрезерный 5K32П

- Максимальный нарезаемый модуль: **8**
- Максимальный диаметр нарезаемого колеса: **800** мм
- Максимальная ширина нарезаемого колеса: **300** мм





ЗУБОШЛИЦЕОБРАБОТКА

Обработка шлицевых соединений

1. Горизонтально-протяжной 7Б56У

- Максимальный ход ползуна: **1600** мм
- Тяговое усилие: **10** т
- Максимальный диаметр адаптера: **95** мм
- Максимальная ширина паза: **22** мм
- Максимальные параметры шлицевого соединения: **72x62x8** мм

2. Вертикально-протяжной 7710В

- Максимальный ход ползуна: **1000** мм
- Тяговое усилие: **10** т
- Максимальный диаметр адаптера: **140** мм
- Максимальная ширина паза: **20** мм

3. Шлицефрезерный полуавтомат 5350В

- Расстояние между шлифовальными кругами: **2000** мм
- Максимальный диаметр обрабатываемого изделия: **500** мм

4. Шлицешлифовальный 3451В

- Максимальная длина шлифовки: **1500** мм
- Максимальный диаметр обрабатываемого изделия: **300** мм
- Диапазон диаметра шлифовки: **25...125** мм





ШЛИФОВКА

1. Шлифовальный станок SZ-12-12-04

- Максимальная длина шлифовки: **4000** мм
- Максимальные габариты обрабатываемого изделия (ширина x высота): **1450x1250** мм
- Максимальная масса обрабатываемого изделия - **до 20000** кг

2. Плоскошлифовальный станок ЗЛ725Ф2

- Максимальная длина шлифовки: **2000** мм
- Максимальные габариты обрабатываемого изделия (ширина x высота): **630x630** мм

3. Внутришлифовальный sip125/175

- Максимальная длина шлифовки: **500** мм
- Максимальный диаметр обрабатываемого изделия: **520** мм
- Диапазон диаметра шлифовки: **30...315** мм

4. Круглошлифовальный ЗА164А

- Максимальная длина шлифовки: **2500** мм
- Максимальный диаметр обрабатываемого изделия: **400** мм





ОСТАЛЬНОЕ

1. Радиально-сверлильный 2М55

- Максимальный диаметр сверления: **50** мм
- Максимальный / минимальный вылет шпинделя: **1600/375** мм

2. Одностоечный продольно-строгальный 7134

- Размер стола: **900X3000** мм
- Максимальные габариты обрабатываемого изделия (ДхШхВ): **3000x1000x830** мм

3. Гидрофицированный долбежный станок 7М450

- Диаметр стола: **800** мм
- Ход долбяка: **120/800** мм
- Максимальный диаметр отверстия: **450** мм
- Максимальная ширина и высота долбления: **24x300** мм

4. Поперечно-строгальный 7Д36

- Размер стола: **700X450** мм
- Максимальные габариты обрабатываемого изделия (ДхШхВ): **600x400x200** мм

5. Маркировщик лазерный Raylogic Galvo CMH

- Рабочее поле: **110x110** мм
- Мощность лазера: **20** Вт
- Точность позиционирования: **3** мкм





ГИБКА МЕТАЛЛА

Гибка листового металлопроката

1. Пресс листогибочный с ЧПУ Durma RBK-30120

- Максимальная толщина гибки: **12** мм
- Рабочая длина гибки: **3050** мм
- Расстояние между станинами: **2550** мм

2. Вальцы гидравлические трехвалковые ROCCIA HR3W-2510

- Рабочая длина: **2600** мм
- Максимальная толщина гибки листа: **10** мм
- Диаметр верхнего вала: **210** мм
- Диаметр бокового вала: **190** мм

Гибка профильного металлопроката

1. Станок профилегибочный гидравлический TaurinGrup DS-60HP

Параметры гибки:

- Уголок: 25x25x3 -- R min 150
- Уголок: 60x60x6 -- R min 600
- Полоса по ребру: 20x5 -- R min 150
- Полоса по ребру: 60x12 -- R min 500
- Квадрат: 15x15 -- R min 150
- Квадрат: 35x35 -- R min 600
- Круг: Ø 14 -- R min 150
- Круг: Ø 40 -- R min 600





РЕЗКА МЕТАЛЛА

Плазменная и газовая резка

1. Установка термической резки ПКПлЦ-2-24 «Термит»

Плазменная резка:

- Максимальные габариты листа: **6000x2000** мм
- Максимальная толщина резки (с пробивкой): **40** мм
- Максимальная толщина резки (резка от края): **80** мм

Газокислородная резка:

- Толщина резки: **8-160** мм

Лазерная резка

1. Установка лазерной резки LC Standard FO3015

- Максимальные габариты листа: **3000x1500** мм
- Максимальная толщина резки: до **16** мм

2. Аппарат лазерной чистки TORWATT FLCN ULTRA

- Максимальная ширина луча: **450** мм
- Производительность: **12** м²/ч





РЕЗКА МЕТАЛЛА

Электро-эрозионная резка

1. Электроэрозионный ДК7725 М-Ц

- Перемещение стола x, y: **250x320** мм
- Глубина реза/наклон: **300** мм/**6°**
- Рабочий стол: **520x690** мм

2. Электроэрозионный ДК7745

- Перемещение стола x, y: **450x550** мм
- Глубина реза/наклон: **400** мм/**6°**
- Рабочий стол: **480x740** мм

Лентопильные операции

1. Ленточнопильные станки: UE-350SSA, ARG-240 DF-MC, Sirius, PMS 270/350HAD, ARG-290 Plus

- Максимальный диаметр заготовки типа круг: **350** мм
- Максимальные размеры профиля: **750x350** мм





ТЕРМООБРАБОТКА

У нас функционирует современный термический участок, оснащенный комплектом профессионального оборудования и средствами контроля качества.

Выполняются **основные виды термообработки**:

- Закалка с отпуском
- Отжиг
- Цементация и нагрев в защитной среде
- Термообработка и пайка резцов на установках индукционного нагрева (ТВЧ)

Преимущества термического участка:

- Выполнение полного комплекса работ по термообработке
- Возможность обработки крупногабаритных и сложных деталей
- Оперативный контроль качества (использование твердомеров, специальной лабораторной базы)
- Гибкий подход к технологическим параметрам термообработки по требованиям заказчика

Всё это позволяет обеспечить требуемые свойства изделий и долговечность эксплуатации.





ТЕРМООБРАБОТКА

Основное оборудование и габариты рабочего пространства:

1. Шахтная электрическая печь СШЗ-10.30/7

- Максимальная температура: **700 C°**
- Размеры рабочего пространства: **Ø1080x2700 мм**

2. Установка индукционного нагрева СЭЛТ-2341-120/44 с закалочным станком

- Максимальная длина изделия: **3000 мм**
- Максимальная длина закаливаемой части: **1060 мм**
- Максимальный диаметр типа вал: **150 мм**
- Максимальный диаметр типа диск: **500 мм**
- Максимальная масса изделия: **250 кг**

3. Шахтная цилиндрическая печь для цементации СШЦМ6.12/9,5И1

- Номинальная температура: **950 C° (max)**
- Размеры рабочего пространства: **Ø600x1200 мм**

4. Установка индукционного нагрева Элисит 40ПЗ-496

- Максимальный нагрев до: **1200 C°**
- Максимальный диаметр индуктора: **120 мм**

5. Электропечь сопротивления СНЗ-8.16.5/10

- Максимальный нагрев до: **900 C°**
- Размеры рабочего пространства: **800x1600x500 мм**

6. Камерная печь ПКМ 4.8.2,5/11,5

- Максимальный нагрев до: **1150 C°**
- Размеры рабочего пространства: **400x250x800 мм**

7. Установка индукционного нагрева TESLINE 80Z-S98 с закалочным станком

- Максимальная длина изделия: **2150 мм**
- Максимальная длина закаливаемой части: **1160 мм**
- Максимальный диаметр изделия: **150 мм**





СВАРКА

1. Возможности

- Ручная дуговая сварка покрытым электродом (ММА)
- Полуавтоматическая сварка плавящимся электродом (MIG/MAG) в среде защитных газов (CO_2 , Ar/CO_2)
- Аргонодуговая сварка неплавящимся электродом (TIG)
- Контактная точечная сварка
- Пайка

2. Возможности

- Работаем со сталью, медью и алюминиевыми сплавами
- Качественные соединения разных типов (корпуса, трубные конструкции, листовые и профильные детали)
- Индивидуальный подбор режима под задачу и материал
- Серийное и мелкосерийное производство, сложные изделия и ремонт

3. Оборудование

- Современные сварочные полуавтоматы ESAB (Arista Mig U4000i, U500, Origo Mig C340 PRO, Saturn 351FDG)
- Машина контактной точечной сварки МТ-1928Л



ПРЕИМУЩЕСТВА РАБОТЫ С НАМИ



Гарантии

Надежность исполнения заказов и строгое соблюдение сроков.



Скорость

Оперативное выполнение и гибкое планирование производства.



Гибкая ценовая политика

Оптимальные условия и индивидуальный подход к бюджету.



Контроль качества

Многоступенчатая система контроля на всех этапах. Собственная измерительная лаборатория.



Все виды металлообработки в одном месте

Полный спектр услуг от фрезеровки до шлифовки.



КОНТАКТЫ



+7(4852) 48-63-48



stanki@fanmash.ru



**г. Ярославль
ул. Большая Федоровская д. 103**



fanmash.ru



t.me/fanmash



**YouTube -Пролетарская свобода
Rutube -Пролетарская свобода**

